Castolin®

Specialist in quality joining

Vrhunski materijali za kvalitetne spojeve

WWW.CASTOLIN.COM

Zašto lemiti?

Definicija lemljenja

Lemljenje je proces spajanja metala, gde se dodatni materijal zagreva i raspoređuje kapilarnim putem između dva ili više blisko postavljenih radnih komada. Dodatni materijal se zagreva malo iznad svoje temperature topljenja (liquidus), tokom čega je zaštićen pogodnim okruženjem, najčešće topiteljem. Nakon toga se razliva preko osnovnog materijala (pojam poznat kao kvašenje) i onda se hladi, kako bi izvršio spajanje radnih komada.

Lemljenje je dokazan metod

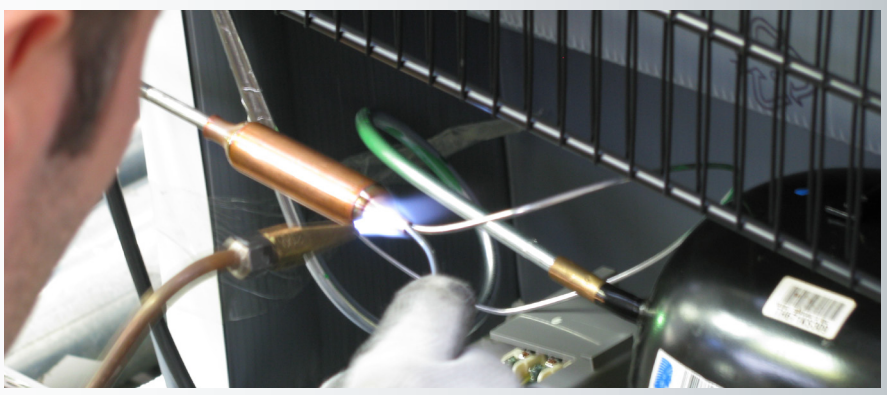
Zalemljeni spojevi se koriste u vodoinstalterskim, rashladnim, grejnim, elektronskim i drugim industrijskim primenama već dugi niz godina. Zalemljeni spoj će doživotno trajati, što je i u praksi dokazano. Drugi materijali, kao što je plastika, nisu toliko dugo u upotrebi da bismo isto i za njih tvrdili. Uz to, ukoliko lemljenje ne uspe iz prvog puta, uvek možete ponovo zagrejati i popraviti zalemljeni spoj, bez ponovnog rastavljanja instalacije ili kompletne zamene novim delovima. Možete biti sigurni da, dok lemite, Vi koristite najpouzdanije rešenje na tržištu.

Lemljenje obezbeđuje snažne spojeve

Uz dobru pripremu spoja i pravilan izbor proizvoda za lemljenje, zalemljeni spoj može biti snažniji nego osnovni materijal koji lemimo.

Estetika

Idealna kapilarnost lemova, posebno onih na bazi srebra, obezbeđuju praktično neprimetno mesto spoja. Ovo je razlog zbog koga se lemljenje upotrebljava na delovima gde je spoljašnji izgled od primarne važnosti.



Sigurnost

Samo postupkom lemljenjem može se postići idealno zaptiveni spoj kod kritičnih pozicija primene. Stoga, mnogi standardni zahtevaju primenu upravo lemljenja kod izrade takvih kritičnih instalacija.

Lemljenje je higijensko

Da li ste znali da plastične cevi i spojevi gotovo uvek sadrže milione Legionella bakterija koje su uzrok Legionarske bolesti?

Legionarska bolest je atipična i ozbiljna forma plućne bolesti, izazvana inhalacijom kapljica vode koji sadrže Legionella pneumophilia bakterije. Laboratorijski testovi su pokazali da zalemljene bakarne cevi sadrže daleko manju koncentraciju ovih bakterija, stoga su bezbednije za Vas i Vašu porodicu.

Lemljenje se može upotrebljavati u nisko-budžetnim poslovima, ali i u visoko-produktivnim procesima

Lemljenje je proces sa niskim troškovima ulaganja u opremu. Zapravo, za samo 20 Evra možete početi sa lemljenjem još danas. Lemljenje ima izuzetne mogućnosti automatizacije u veliko-serijskoj proizvodnji, uz upotrebu paste, prstenova i žice. U većini primena, trošak po zalemljenom spoju ne prelazi 0,05 Evra. U poređenju sa srodnim procesima, lemljenje nije samo bolji mehanički proces, već je i bolje finansijsko rešenje.

Lemiti je jednostavno

Castolin Eutectic obučava hiljade ljudi godišnje postupcima lemljenja. Bukvalno je potrebno manje od jednog sata za obuku osobe koja je, nakon toga, sposobna da izvrši osnovne operacije lemljenja. Jednostavnost procesa lemljenja omogućava kompanijama da budu fleksibilne u svojim proizvodnim procesima , kao i da sa lakoćom pronađu radnu snagu.

Sa Castolinom lemiti je lako!

Tablica lemljenja plamenom

Tvrdo i meko lemljenje plamenom

PRIMENE	OPIS PROIZVODA	NAZIV PROIZVODA	TOPITELJ	TEMP. TOPLJENJA (°C)	OPREMA
MEKO LEMLJENJE BAKRA / MESINGA / NERĐAJUĆEG ČELIKA (INOX-A) / CINKA					ŽICA ZA MEKO LEMLJENJE
BAKAR, MESING, INOX, CINK	Sn 96.5 – Ag 3.5 bez olova	TIN FLAM 157	TIN FLUX 157	220°C	GORIONIK SA GASNIM ULOŠKOM
CEVOVODI PIJAĆE VODE	Sn 97.0-Cu 3.0 bez olova	TIN FLAM BC 5423	TIN FLUX 157	240°C	MONO-GAS GORIONIK
TVRDO LEMLJENJE BAKRA / MESINGA / INOX-A / ALUMINIJUMA					BI-GAS GORIONIK KISEONIK/ACETILEN
CEVOVODI, GREJANJE, RASHLADNA TEHNIKA, GASOVODI	40% srebra	AG FLAM 6103 RB AG FLAM 6103 RX AG FLAM 6113 RX (bez kadmijuma)	AG FLUX 6000 FX ili FP	600°C	
DELOVI OD ALUMINIJUMA	Aluminijum	ALU FLAM 21F	ALU FLUX 21	620°C	
REPARATURE, RASHLADNA TEHNIKA, GASOVODI	20 % srebra	AG FLAM 6100 RB AG FLAM 6100 RX AG FLAM 6110 RF (bez kadmijuma)	AG FLUX 6000 FX ili FP	650°C	
CEVOVODI, GREJANJE, GASOVODI	Bakar – Fosfor sa 5 % srebra	CU FLAM RB 5286	CU FLUX 5000 FX	750°C	
CEVOVODI, SANITARIJE	Bakar – Fosfor sa 2 % srebra ili 0 % srebra	CU FLAM RB 5280 CU FLAM RB 5246	CU FLUX 5000 FX	850°C	
TVRDO LEMLJENJE ČELIKA / BAKRA / MESINGA					
METALO-PRERADA, CEVOVODI	Obloženi mesingani štap	BRASS FLAM 18 XFC		900°C	

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

1. Obezbedite da površine koje spajate budu čiste i odmašćene.
2. Ukoliko je potrebno, uz dodatni materijal, primenite odgovarajući topitelj na delovima koje spajate.
3. Zagrevajte lokalno i otapajte štap lema u plamenu, kap po kap.

PRIBOR

Castonet (za čišćenje bakarnih cevi)

Zaštitne naočare

Toplotni štitnik

Detektor curenja